

CU
Phosco
LIGHTING





CU PHOSCO LIGHTING

CU Phosco Lighting (anteriormente Concrete Utilities) es el grupo de iluminación exterior líder y con mayor trayectoria en el Reino Unido. Diseñamos y fabricamos luminarias para iluminación exterior, reflectores, columnas y soportes de iluminación. Nuestras columnas y soportes de iluminación van de 3 m a 60 m y pueden verse en caminos, carreteras, aeropuertos y puertos, centros comerciales, complejos residenciales y estadios deportivos de todo el mundo.

Desde 1923, CU Phosco Lighting ha liderado el mercado de iluminación exterior en el Reino Unido y en el extranjero. Desde nuestra Oficina Central en Ware, ofrecemos a nuestros clientes un paquete integral, desde la consulta inicial hasta el diseño y la presentación del color final de un proyecto CAD de iluminación.

“Tras haber trabajado con CU Phosco Lighting durante más de 20 años, no puedo recomendar al personal tanto como se lo merece. El soporte técnico está a solo una llamada de distancia, y como contratista, esto nos da mucha confianza al asumir proyectos grandes”.

Graham Sheehan, Sabre Electrical Services Ltd

A medida que crecemos, también lo hacen las opciones para nuestros clientes. Nuestra gama de columnas y soportes se construyen en nuestras fábricas en Gloucestershire y Yorkshire, y nuestros reflectores y luminarias se producen en Hertfordshire. Para tener confianza al proveer la calidad y soporte que nuestros clientes disfrutan, fabricamos productos que alcanzan el rendimiento técnico que nuestros clientes necesitan y que también son adecuados para el ambiente en que serán colocados.

El programa de iluminación “Lighting Reality” ofrece a nuestros clientes un método simple y eficiente para usar la gama completa de luminarias para exteriores, reflectores, linternas de servicio y faroles clásicos que son continuamente desarrollados y probados en nuestro Laboratorio de Fotometría.

Alrededor del mundo, CU Phosco Lighting ha suministrado e instalado postes altos y accesorios de iluminación para estadios deportivos, aeropuertos, puertos marítimos, caminos y más recientemente para el creciente mercado de telecomunicaciones.

Cuidamos de nuestros clientes desde la consulta inicial hasta la instalación, puesta en servicio y mantenimiento. Nuestra dedicada División de contratos es capaz de manejar sus proyectos a nivel mundial. Todo esto conforma un nivel de soporte incomparable en la industria de la iluminación.



La Compañía fue fundada en 1923 (bajo los arcos de la vía férrea en la estación Broxbourne) por Charles Albert Marques M.B.E. Charles estaba en asociación con C R Belling de Belling Electric Fires and Cookers. Ellos fundaron la compañía para hacer diversos productos de concreto. Los dos después se mudaron a Great Amwell en Ware (aquí es donde aún se ubica nuestra Oficina Central) y en 1925 se formó Concrete Utilities Ltd.



El fundador Charles Albert Marques M.B.E. era originalmente de Adelaide, Australia. Se enlistó en la Fuerza expedicionaria australiana en 1914 para luchar en la Primera Guerra Mundial, y junto con su padre fue enviado a Galípoli y Francia. Después de la guerra, padre e hijo decidieron establecerse en Inglaterra.

Desde su creación, Concrete Utilities (que eventualmente se convertiría en CU Phosco Lighting) ha fabricado productos confiables al mismo tiempo que incorpora innovaciones tecnológicas de vanguardia.

1931: fuimos los primeros en fabricar columnas de iluminación de concreto reforzado en Europa.

Década de 1950: se fundó Phosco para producir una amplia gama de lámparas y reflectores para exteriores.

Década de 1960: produjimos las primeras torres de iluminación de poste alto.



NUESTRAS FÁBRICAS



LUMINARIAS - WARE - HERTFORDSHIRE

Phosco ha diseñado y fabricado una amplia gama de iluminación para caminos, servicios y reflectores desde 1965.

Toda el trabajo con metales (perforación, fresado, pliegue y punzonado) se produce mediante máquinas controladas por CNC, al igual que la aplicación de adhesivos para asegurar los más altos estándares.



COLUMNAS - COLEFORD - GLOUCESTERSHIRE

Las fábricas de CU Phosco Coleford producen nuestra gama de columnas tubulares de acero de una altura de hasta 15 metros. La sección de eje tubular es soldada a la sección base, la cual es estampada en una máquina CNC hidráulica de presión de punto con capacidad de 193 mm O/D hasta 60 mm O/D. Aquí también hemos invertido en una máquina CNC personalizada y completamente automatizada para la fabricación de columnas tubulares cónicas.



POSTES ALTOS - WESTGATE - YORKSHIRE

Westgate fabrica postes altos de hasta 60 metros de altura; soportes de estadio para cargar 150 reflectores y postes de transmisión. La guillotina de 6 metros y prensa de 500 toneladas son capaces de cortar y doblar acero de 12 mm. La cortadora de perfil CNC produce todas las bridas y placas base, operadas por personal hábil y calificado, soldando conforme los estándares EN 288-287.



**CU
Phosco
LIGHTING**



**Nuestros
servicios**



DEPARTAMENTO TÉCNICO

Departamento estructural

El departamento técnico es responsable de todos los aspectos técnicos de los productos de CU Phosco Lightings, incluyendo cálculos estructurales para postes altos y columnas, arreglos mecánicos, desarrollos y aseguramiento de calidad. El Departamento produce información de una forma coherente para el Departamento de ventas y responde a consultas técnicas. También se mantiene una biblioteca técnica que contiene literatura relevante y normas británicas y europeas.

La Oficina de dibujo produce planos para ventas y fabricación para contratos domésticos y de exportación usando los últimos sistemas CAD 3D y técnicas de análisis de elemento flexible.

Departamento de iluminación

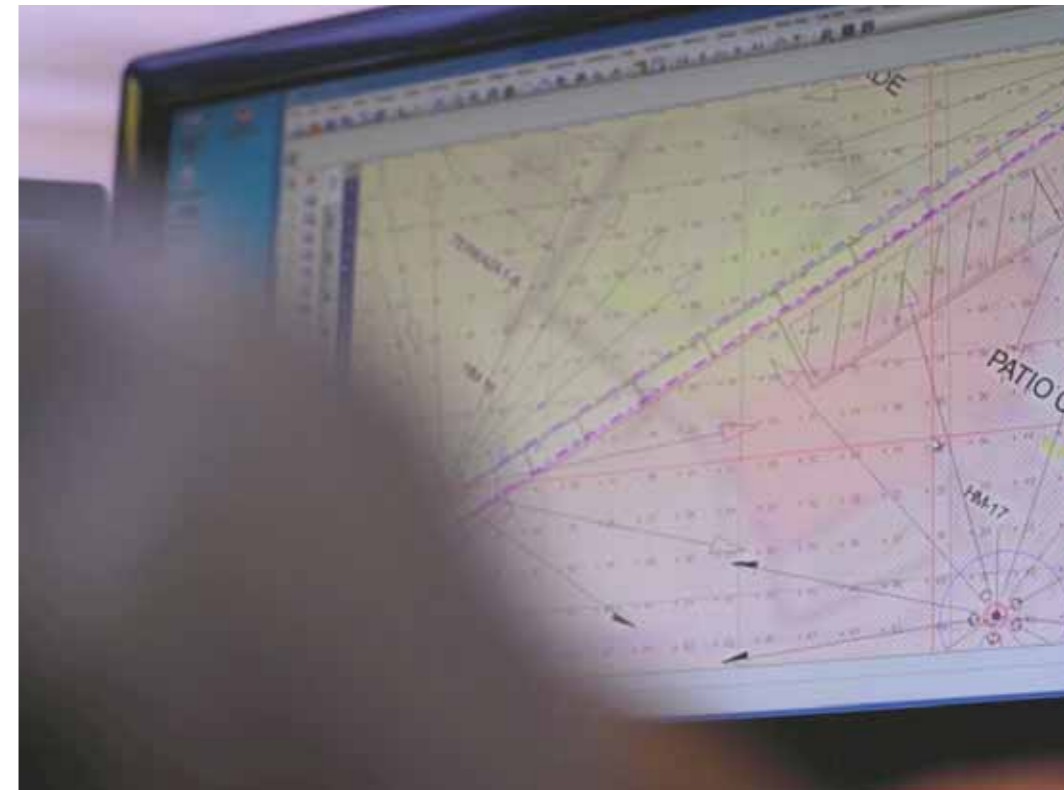
Phosco, la rama de iluminación de CU Phosco Lighting, diseña y fabrica luminarias para caminos, reflectores, lámparas arquitectónicas y tradicionales. Comprometidos con la calidad, estamos registrados en BS EN ISO 9001:2008.

El diseño de nuestras luminarias es respaldado por nuestro sistema de diseño CAD 3D con análisis de elemento finito para optimizar el diseño de producto de nuestras unidades ópticas exclusivas para nosotros. Se utilizan varios métodos en el proceso de producción para mejorar las técnicas de producción, incluyendo

Fundición a presión y maquinaria de perforación controlada por CNC que incrementan la precisión, la calidad y la repetibilidad de procedimientos que impactan sobre la confianza de los clientes.

En nuestro laboratorio de fotometría tomamos mediciones fotométricas detalladas, las cuales se cargan directamente a nuestro propio programa de desarrollo de iluminación. Ofrecemos un servicio de diseño de iluminación GRATUITO, escaneando los planos del cliente o aceptándolos en formato DWG/DXF y JPEG. Desde aquí, presentaremos un esquema de iluminación y lo haremos en forma electrónica o de copia física.

Como el primer laboratorio registrado BSI en el Reino Unido, continuamos ofreciendo nuestro conocimiento sobre la luz y los últimos equipos de iluminación a instituciones de iluminación y compañías de todo el mundo.



DEPARTAMENTOS DE VENTAS

VENTAS DE REINO UNIDO

El Departamento de ventas del Reino Unido está conformado por el Director de ventas del Reino Unido, el Director de mercadotecnia, gerentes de ventas de áreas externas y personal de ventas internas. Todos los gerentes del área de ventas son miembros del ILP y están en contacto con sus autoridades o consejos locales.

VENTAS DE EXPORTACIÓN

El Departamento de exportaciones ha establecido relaciones duraderas con agentes en muchos países alrededor del mundo. Los productos de CU Phosco Lighting pueden verse en aeropuertos, puertos marítimos, estadios deportivos y muchos sistemas de iluminación en caminos.

Invitamos a nuestros agentes y clientes a visitar las instalaciones en el Reino Unido. Creemos que esto puede darles un mejor entendimiento de nuestros métodos de servicio y producción.

El Departamento de exportaciones continúa expandiéndose, presentando a CU Phosco Lighting a nuevos clientes de todo el mundo.



“Me gustaría elogiar y recomendar al personal por su enfoque. Siempre disponibles por teléfono y dispuestos a responder cualquier pregunta... además de ser proactivos para resolver cualquier problema detectado. Su enfoque hace que el trabajo sea mucho más fácil y es un placer trabajar con ellos, además de que fabrican un producto de primera clase”.

Martin Z Hollingsworth, Clarke Telecom



Equipo de ventas

DIVISIÓN DE CONTRATOS

La División de contratos de CU Phosco Lighting ejecuta contratos en todo el Reino Unido, Europa y el resto del mundo, trabajando de cerca con una variedad de organizaciones grandes, incluyendo aeropuertos, autoridades portuarias, autoridades de carreteras, redes de ferrocarriles y clubes deportivos. Todos los equipos de postes altos de CU Phosco Lighting se diseñan y fabrican en el Reino Unido, bajo un sistema de gestión de calidad que cumple con los requisitos de ISO 9001:2008 y opera un sistema de gestión ambiental que cumple con los requisitos de ISO 14001:2004.

Gestión de proyectos

La División de contratos de CU Phosco Lighting proporciona un enfoque profesional y cortés a nuestras instalaciones de postes altos, al ofrecer una capacidad de gestión de proyectos completa para todos nuestros clientes. CU Phosco Lighting puede ejecutar todos los aspectos de la instalación de postes altos, incluyendo el diseño y la construcción de cimientos hasta el levantamiento y la puesta en servicio. CU Phosco Lighting valora la relación con sus clientes y proporcionará información clara y asesoría durante todas las etapas del proyecto.

SECTORES CUBIERTOS

• AEROPUERTOS • PUERTOS • CARRETERAS • INSTALACIONES DE VENTAS • REDES DE FERROCARRIL • INSTALACIONES DEPORTIVAS



El Aeropuerto de Heathrow es uno de los aeropuertos con mayor actividad en Europa. El enfoque del proyecto es proporcionar un sistema LED de alta calidad y eficiencia energética, específico para los requerimientos del aeropuerto Heathrow, con mínima interrupción a su riguroso programa.

Heathrow Londres, Reino Unido



Plataformas de iluminación LED en el aeropuerto Heathrow

MANTENIMIENTO DE POSTES ALTOS

CU Phosco Lighting proporciona soluciones de mantenimiento de calidad de postes altos para nuestros clientes de todo el mundo.

Al implementar un programa de mantenimiento estructurado, podemos asegurar el cumplimiento de todas las legislaciones actuales e incrementar la vida útil del equipo.

Nuestra División de contratos también cuenta con experiencia y conocimientos especializados para llevar a cabo mantenimiento en equipos de poste alto de cualquier fabricante.

Acreditaciones y capacitación

Nuestro objetivo es alcanzar el mayor grado de profesionalismo e integridad en todos los proyectos ejecutados. Logramos esto al asegurar que nuestros ingenieros altamente calificados y ingenieros estén sujetos a un programa continuo de capacitación y desarrollo.

CERTIFICACIONES

• ASLEC • HERS • NIC EIC • CONSTRUCTIONLINE • ILP • LUMICOM • BSI • CERTIFICACIÓN PTS •



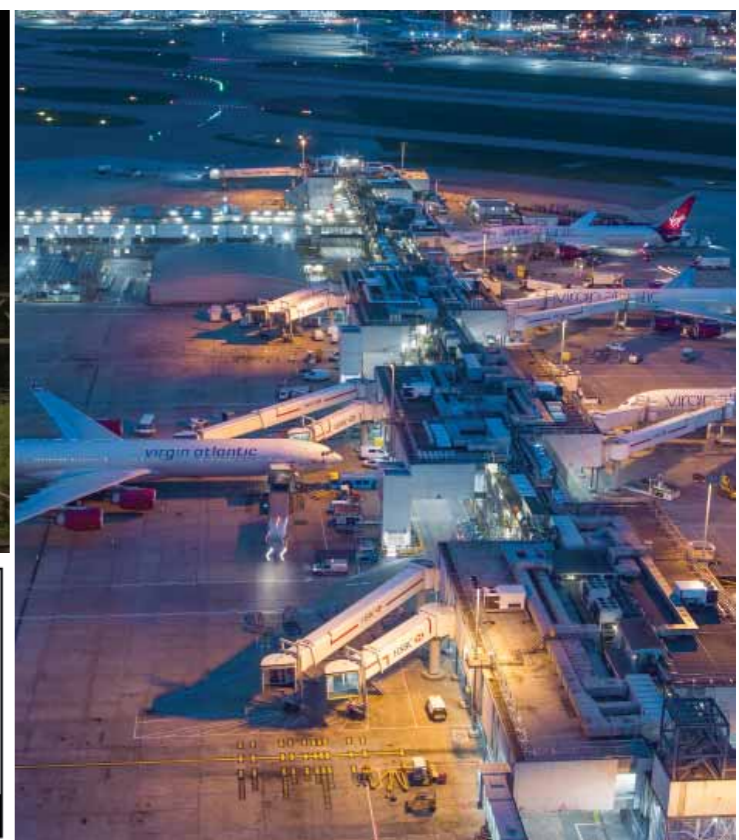
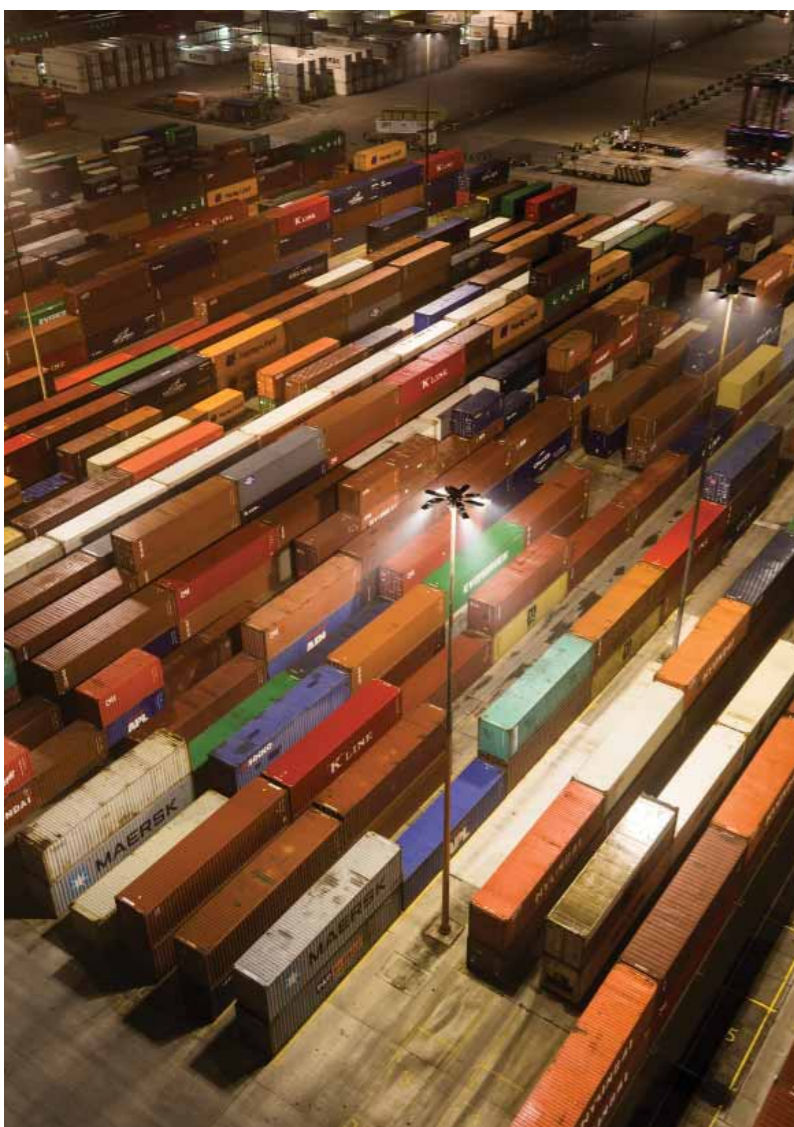
Contratos especializados

CU Phosco Lighting también cuenta con la capacidad de ejecutar otros proyectos especializados de instalación

- POSTES DE CCTV • SISTEMAS DE PROTECCIÓN DE ILUMINACIÓN • SISTEMAS DE ILUMINACIÓN COLGANTE
- POSTES DE TURBINAS EÓLICAS • SISTEMAS DE ILUMINACIÓN DEPORTIVA •



Mantenimiento de postes altos



**CU
Phosco
LIGHTING**

CASOS DE ESTUDIO



Aeropuerto Heathrow, Londres, Reino Unido

UBICACIÓN

Aeropuerto Heathrow

Terminal 5

CLIENTE

Mitie Facilities Management Ltd.

PRODUCTOS

FL800R



DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROYECTO

Con un promedio de 200,000 pasajeros que llegan y salen cada día, Heathrow es uno de los aeropuertos con mayor movimiento en Europa. El enfoque del proyecto es proporcionar un sistema LED de alta calidad y eficiencia energética, específico para los requerimientos del aeropuerto Heathrow, con mínima interrupción a su riguroso programa.

Todas las conexiones de los FL800R se fabricaron en Ware, Hertfordshire bajo un estricto programa. La ventaja de producir las lámparas internamente significó que CU Phosco Lighting pudiera reaccionar rápidamente a la retroalimentación operativa en el sitio y alterar la producción para mejorar el proceso de instalación. Por ejemplo, se incluyó el uso de un sistema de enchufe y tomacorriente en el diseño de la lámpara. Como resultado, la mayor parte del cableado se completó en el ambiente de control de la fábrica, minimizando el tiempo en el lugar.

RESULTADOS Y BENEFICIOS

La diferencia en calidad de luz de sodio a LED es evidente a través de la Terminal 5. El FL800R proporciona un control excepcional, al minimizar la luz molesta, el reflejo y luz la ascendente sin afectar el desempeño de la iluminación. Esto significa que la conversión no solo ha creado una mejora en el ambiente en las paradas, sino que también ha proporcionado un ahorro considerable de energía.

Al principio del proyecto, se volvió evidente que CU Phosco Lighting tenía que entregar un sistema flexible y optimizado para operar eficientemente en la estricta ventana de trabajo ofrecida cada noche cuando los vuelos se detenían. Por lo tanto, CU Phosco Lighting adaptó el producto FL800R para reducir el tiempo de instalación. Cada procedimiento se analizó rigurosamente para que todas las actividades se completaran a tiempo.

El resultado del proyecto y el posterior proceso de licitación resultó en que CU Phosco Lighting fuera designado por Mitie Facilities Management en nombre de Heathrow Airport Ltd para llevar a cabo el reemplazo de LED en las posiciones restantes en las terminales 1, 2, 3 y 4.

D A T O S Y N Ú M E R O S

Cumple con CAP168 • Ahorro de energía de más del 55 %



Puerto de Southampton, Reino Unido

UBICACIÓN

Puerto de Southampton

CLIENTE

Associated British Ports Southampton

CONTRATISTA

CU Phosco Lighting

PRODUCTOS

FL800R

P855

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROYECTO

El puerto de Southampton es un puerto de pasajeros y carga en la parte central de la costa sur de Inglaterra. El puerto es propiedad de Associated British Ports y operado por la misma. Es uno de los puertos de aguas profundas con mayor movimiento del país y tiene un tamaño de más de 725 acres. La mayor parte de las áreas grandes del puerto son iluminadas mediante postes altos. El principal objetivo del proyecto fue reducir el costo de iluminación y conservar estos postes altos al convertirlos a productos LED más eficientes e instalar lámparas de carreta de cabeza fija para lograr una reducción mayor de los costos. CU Phosco Lighting fue designada como contratista principal luego de un proceso de licitación exitoso.

CU Phosco Lighting llevó a cabo el diseño con su equipo técnico. Una vez que el diseño de iluminación fue aprobado por ABP, CU Phosco Lighting fabricó las luminarias en su fábrica de lámparas en Ware, Hertfordshire. Las lámparas de carreta de cabeza fija de reemplazo se produjeron en la fábrica de CU Phosco Lighting en Cleckheaton, West Yorkshire. CU Phosco Lighting llevó a cabo el suministro y la instalación de las nuevas lámparas LED mediante sus especialistas de la División de contratos.

Se instalaron nodos CMS de Telensa en cada una de las lámparas para proporcionar información de control y reporte adicional. El sistema Telensa fue instalado previamente por el cliente.

RESULTADOS Y BENEFICIOS

La primera fase del proyecto se completó de acuerdo con el programa, y la mejora en la calidad de la luz de HID a LED es evidente a través de las áreas. La calidad de la nueva iluminación también ha tenido un impacto positivo en la salud y la seguridad en estas áreas operativas. El reemplazo de LED también aseguró que cada una de las áreas cumpla con los estándares de iluminación relevantes, y esto fue confirmado durante la fase de puesta en servicio del proyecto cuando CU Phosco llevó a cabo pruebas de iluminación en cada área. Los FL800R y P855 proporcionan un excepcional control óptico, al minimizar la luz molesta, sin afectar el desempeño de la iluminación. Esta fue una parte importante del proyecto debido a que algunas áreas estaban situadas junto a propiedades residenciales.

DATOS Y NÚMEROS

Ahorro de energía del 48 %



Carretera Inteligente M42, Reino Unido

UBICACIÓN

West Midlands - M42

CLIENTE

Highways England

CONTRATISTA

Kier Highways en asociación con Carnell Group

PRODUCTOS

P860

P861

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROYECTO

Este fue el lanzamiento de una carretera inteligente, reemplazando luminarias HID en la red del área 9. Estas incluyen luminarias 180W Sox, 150/250/400 y 600W Son T. La luminaria para carreteras King of the Road P860 fue seleccionada para los trabajos de la vía principal, en conjunto con la luminaria para carretera más pequeña P862 para los requerimientos de la carretera de acceso. Al completar el diseño de la iluminación por parte de Kier Highways, CU Phosco Lighting se dedicó a determinar un plan de desarrollo que permitiera que las entregas de las luminarias coincidieran con el complejo programa de administración de tráfico, requerido para un tramo de la red de carreteras con tanto movimiento en la región. Al igual que con cualquier proyecto grande, CU Phosco Lighting designó a un gerente de proyectos para coordinar todos los aspectos del programa y proporcionar un solo punto de contacto durante el desarrollo.

Como parte del proceso de aprobación del producto, Kier Highways visitó nuestra fábrica en Hertfordshire para llevar a cabo una prueba FAT (prueba de aceptación de fábrica). Esto permitió que evaluaran nuestros procesos de producción, los procedimientos de calidad y analizaran la logística de entregas del programa. Todos los parámetros fueron superados durante esta evaluación.

La previsión del programa se estructuró para entregas semanales durante 19 semanas. Estas fueron cuidadosamente organizadas y entregadas al almacén de Carnell en Redditch. Debido al tamaño del programa y las variantes involucradas

en términos de niveles de potencia y óptica de las luminarias, CU Phosco Lighting creó tipos de identificación específicos para las luminarias a fin de facilitar la selección del diseño de iluminación. Estos tipos variaron entre A-I y dieron un punto de referencia rápido para que los equipos de instalación seleccionen el producto para una sección del programa de instalación.



Carretera inteligente M42, continuación



RESULTADOS Y BENEFICIOS

El sistema LED proporciona una solución de luz blanca que aumenta la visibilidad en la carretera, y por lo tanto mejora la conciencia del usuario del camino y su seguridad. Al seleccionar la última tecnología, Kier Highways ha proporcionado un gran ahorro de energía para Highways England mientras que mejora el recurso de la red y reduce el mantenimiento requerido.

Al trabajar en colaboración con CU Phosco Lighting, Kier Highways y Carnell Group han logrado un cambio de transición bien estructurado y fluido con una interrupción mínima para los clientes de HE. Como parte de esta colaboración de trabajo, se han incluido en la gama de CU Phosco Lighting nuevas características como niveles de orientación, videos de reuniones informativas previas al trabajo y más desarrollos ópticos. Aspirar a mejorar la experiencia de nuestros clientes y responder a la retroalimentación son parte clave del proceso de cooperación. Este proyecto es un testimonio del valor que el trabajo en asociación puede proporcionar.

TESTIMONIO

Para la etapa de instalación del proyecto, Carnell Support Services trabajó muy de cerca en conjunto con Kier Services (Highways) y CU Phosco para administrar los trabajos en el lugar de acuerdo con el programa de administración de tráfico por fases. CU Phosco entregó las lámparas los jueves de cada semana, justo a tiempo para la instalación en la red la siguiente semana.

Este enfoque por fases significó que el número de luminarias requerido para almacenar en el lugar se mantuviera al mínimo, lo cual redujo los costos de almacenamiento y los requisitos de seguridad.

Las luminarias vinieron precableadas y han sido muy confiables y fáciles de instalar. Nuestros electricistas expresaron su preferencia por la instalación de estas luminarias sobre otros tipos previamente instalados. Los videos de reuniones informativas previas al trabajo han sido útiles para la capacitación, y el nivel de orientación agregado recientemente asegura que las luminarias se instalen de manera uniforme.

Steve Jones - Carnell Group

DATOS Y NÚMEROS

Ahorro de energía del 64%



CONSEJO DEL CONDADO DE KENT, REINO UNIDO

UBICACIÓN

Condado de Kent

CLIENTE

CONSEJO DEL CONDADO DE KENT

CONTRATISTA

Bouygues Energies & Services

CONSULTOR

Designs for Lighting (DfL)

PRODUCTOS

P852

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROYECTO

El Consejo del Condado de Kent es una de las más grandes autoridades de activos de iluminación en el Reino Unido, con 118,000 luces de iluminación pública, y 25,000 señales luminosas y bolardos. El costo anual de iluminar y mantener el inventario es de más de 9 millones de libras, un costo que continúa creciendo. El enfoque principal del proyecto es reducir el costo de iluminación y mantenimiento de estas fuentes de luz, convirtiéndolas en productos LED más eficientes. Bouygues Energies & Services fue designado después de un exitoso proceso de licitación por el consejo para supervisar la conversión de las instalaciones de HID a lámparas LED.

Las luminarias P852 se fabrican en Coleford, Gloucestershire, conforme a un programa estimativo. La ventaja de que CU Phosco Lighting sea un fabricante del Reino Unido es que puede reaccionar rápidamente cuando ocurre cualquier cambio o desviación en el lugar. Esto ayuda al contratista a mejorar la eficiencia del programa y reducir cualquier retraso en el plan de carreteras.

Durante el suministro de las luminarias, CU Phosco Lighting y Bouygues Energies & Services están trabajando con su consultor de diseño (Designs for Lighting) para un plan estimativo en el lugar a fin de asegurar una distribución mínima a la red de carreteras y usuarios públicos. El programa describe la producción en cantidad de CU Phosco Lighting y los municipios geográficos dentro del condado.

Esto proporciona claridad tanto para CU Phosco Lighting como para Bouygues Energies & Services para mantener la entrega del proyecto de una forma profesional, eficiente y organizada. El programa de producción fue asistido por Designs for Lighting, quienes diseñaron cada activo para asegurar el cumplimiento con estándares y eficacias energéticas optimizadas. Las luminarias usadas se consideraron cuidadosamente con base en su eficiencia y mantenimiento, y se concluyó que podían usarse cinco versiones de la P852 con dos ópticas. Esto permitió un programa mucho más eficiente de producción e instalación.



Consejo del Condado de Kent, continuación



RESULTADOS Y BENEFICIOS

La luminaria de construcción estándar P852 fue modificada por el Consejo del Condado de Kent con características adicionales incluidas para cumplir con las especificaciones del Consejo y recibir su aprobación.

El proyecto comenzó en marzo de 2016 y forma parte de un proyecto de implementación de tres años, comenzando con áreas residenciales y eventualmente avanzando a caminos principales y carreteras en el verano de 2017, y a ser terminado en diciembre de 2018.

La mejora en la calidad de luz de HID a LED es evidente a lo largo de los distritos en los que se ha instalado hasta ahora. El P852 proporciona un control óptico excepcional, al minimizar la luz molesta sin afectar el desempeño de la iluminación en el camino y de uso peatonal.

Se han instalado más de 30,000 lámparas P852, llevando el consumo de energía de 469 kW para las instalaciones HID existentes a 117 kW con las fuentes de luz LED P852, lo que equivale a una reducción en el consumo de energía de alrededor del 70 %.

La totalidad de las 33,600 luminarias ya se ha entregado al almacén de Bouygues Energies & Services en Kent, todas a tiempo y dentro del plan del contrato.

CU Phosco Lighting se orgullece de haber estado involucrada en esta fase del proyecto del Consejo del Condado de Kent de reducción del consumo de energía de iluminación de calles y carreteras y mejora de la iluminación pública con LED.

DATOS Y NÚMEROS

Reducción estimada de energía de aproximadamente 70 %



Hospital Middlemore, Nueva Zelanda

UBICACIÓN

Hospital Middlemore,

Auckland, Nueva Zelanda

CONTRATISTA

Broadspectrum New Zealand y Australia.

Dueño: Ferrovial Services Australia Pty Ltd.

CONSULTOR

BECA - Auckland

PRODUCTOS

P862



DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROYECTO

El personal de las instalaciones del CMDHB identificó la necesidad de mejorar la iluminación pública HPS en el camino principal del Hospital Middlemore para la seguridad de los usuarios del camino, especialmente el personal. El interés fue reducir el costo de mantenimiento y controlar la dispersión de luz, incluyendo reducir la luz difusa en el cielo.

La luz difusa en el cielo y la iluminación difusa se abordan en todos los estacionamientos mientras se hacen cambios progresivos con la nueva iluminación LED de CU Phosco Lighting. El diseño de iluminación de CU Phosco también tiene un excelente desempeño térmico.

La licitación de CU Phosco Lightings se envió a través de Broadspectrum, y 3E Energy Limited proporcionó la estructura de costos. 3E Energy Ltd ha estado representando a CU Phosco en NZ y el área del Pacífico Sur desde 1992.

Broadspectrum ganó la licitación de Hospital Road en el Hospital Middlemore, debido al excelente trabajo que realizaron en la iluminación de Hospital Road y el trabajo adicional para la mejora de la iluminación del estacionamiento oeste usando accesorios P862 de CU Phosco Lighting. Las HPS de 400 w existentes se reemplazaron por P862 de 159 w.

El diseño de la iluminación LED de Hospital Road con especificaciones para la licitación estuvo a cargo de BECA

Consultants en Auckland. La nueva relación espacio a altura de instalación seleccionada por los consultores proporciona lux conforme a la AS/NZS1158 del diseño de mejora de nivel. CU Phosco Lighting apoyó con el rediseño fotométrico de la mejora de iluminación del estacionamiento oeste.

Los accesorios de Hospital Road de acuerdo con la especificación fueron P862 con tomas NEMA y reguladores de nivel DALI, según se especificó y proporcionó para este proyecto.

RESULTADOS Y BENEFICIOS

Reemplazar la iluminación HPS hizo una increíble diferencia en el ambiente. El departamento de seguridad se benefició con mejores imágenes de las cámaras.

Otros beneficios incluirán una reducción en el consumo de energía y mantenimiento con reemplazo de equipos de lámparas/control.





CU
Phosco
LIGHTING



CLIENTES Y PROYECTOS



CLIENTES Y PROYECTOS



AEROPUERTOS DEL REINO UNIDO

Londres - Heathrow	Cardiff
Londres - Gatwick	Coventry
Londres- Stansted	Kirkwall - Islas Orcadas
Londres- Luton	Farnborough
Londres - Ciudad	Liverpool
Manchester	Southampton
Birmingham	Stornoway
Edimburgo	Derry
Glasgow	
Aberdeen	
Belfast	
Bournemouth	



PUERTOS DEL REINO UNIDO

Londres	Isla de Man
Bristol	Yarmouth
Liverpool	Mallaig
Southampton	DP World
Hull	APTM
Killingholme	PSA
Tilbury	Hutchinson
Tyne	ABP
Felixstowe	Dover Harbour Board
Glasgow	Peel Ports
Puerto Internacional Harwich	Puerto de Tyne
Heysham	PD Ports





CLIENTES DEL REINO UNIDO

Gobierno central	ICI	Transco
Autoridades locales	Jaguar	Transport for London
BAA	London Underground	Toyota
BP	MGM	Vodafone
BT	National Power	Unilever
Corus Construction	Nissan	
Esso	O ²	
Ford	Railtrack	
Glaxo Smithkline	RECs	
Highways England	Sainsbury	
Honda	Shell	
IBM	Tesco	



CLIENTES DEPORTIVOS DEL REINO UNIDO

Barry Town FC	Gateshead AC	QPR FC
Birmingham City FC	Hednesford FC	Reading Town FC
Blackpool FC	Hertford RUFC	Roslyn Park RUFC
Bolton Wanderers FC	Hitchin Town FC	Saracen RUFC
Bradford Bulls RLFC	IRFU Ravenshill	Sheffield Steelers RLFC
Centro Deportivo Bromley	Julie Rose Stadium - Kent	Stevenage Borough FC
Cambridge University	Kidderminster Farriers FC	Torquay United FC
Charlton Athletic FC	Leeds RLFC	Ware FC
Chelsea FC	Liverpool FC	West Hartlepool RUFC
Crystal Palace Track	LTA Wimbledon	Wigan FC
Don Valley Stadium	Manchester United FC	Wigan RLFC
Eastbourne FC	Preston Grasshoppers RUFC	Wycombe Wanderers FC





AEROPUERTOS INTERNACIONALES

Aruba - Antillas	Shannon - República de Irlanda	Subang Jaya- Malasia	Dhahran - Arabia Saudita
Canberra - Australia	Adís Ababa - Etiopía	Kota Kinabalu - Malasia	Jubail - Arabia Saudita
Melbourne - Australia	Kai Tak - Hong Kong	Kuantan - Malasia	Changi - Singapur
Barbados	Nueva Delhi - India	Sepang - Kuala Lumpur	Johannesburgo - Sudáfrica
Baréin	Bombay - India	Luqa - Malta	Colombo - Sri Lanka
Gaborone - Botsuana	Isfahán - Irán	Gan - Maldivas	Islas Turcas y Caicos
Brunéi	Basora - Irak	Mauricio	Abu Dabi - Emiratos Árabes Unidos
Meilin - China	Kingston - Jamaica	Warri - Nigeria	Dubái - Emiratos Árabes Unidos
Larnaca - Chipre	Kansai - Japón	Manila - Filipinas	Jebel Ali - Emiratos Árabes Unidos
El Cairo - Egipto	Mombasa - Kenia	Lisboa - Portugal	Sarja - Emiratos Árabes Unidos
Dublín - República de Irlanda	Trípoli - Libia	Faro - Portugal	Ciudad Ho Chi Minh - Vietnam
Cork - República de Irlanda	Lilongüe - Malawi	Funchal - Madeira	Saná - Yemen





PUERTOS INTERNACIONALES

Sogester - Angola	Tianjín - China	Kingston - Jamaica	Lagos - Nigeria	Dammam - Arabia Saudita	Fuyaira - Emiratos Árabes Unidos
Buenos Aires - Argentina	Shekou - China	Áqaba - Jordania	Puerto Qaboos - Omán	Mahé- Seychelles	Khor Fakkan - Emiratos Árabes Unidos
Sídney - Australia	Dublín - Irlanda	Misurata - Libia	Puerto Raysut - Omán	Puerto de Singapur	Ras Al Khaimah - Emiratos Árabes Unidos
Bahía de Botany - Australia	Cork - Irlanda	Derna - Libia	Puerto Qasim - Pakistán	Durban - Sudáfrica	Sarja - Emiratos Árabes Unidos
Muara - Brunei	Rosliare - Irlanda	Puerto Klang - Malasia	Lisboa - Portugal	East London - Sudáfrica	Puerto Zayed - Emiratos Árabes Unidos
Rangún - Birmania	Tema -Ghana	Puerto Butterworth - Malasia	Oporto - Portugal	Richards Bay - Sudáfrica	Puerto Cabello - Venezuela
Vancouver - Canadá	Takaradi - Ghana	Kota Kinabalu - Malasia	Madeira - Portugal	Colombo - Sri Lanka	Al Hudayda - Yemen
Puerto Arica - Chile	Gibraltar - Territorio británico de ultramar	Johor - Malasia	Azores - Portugal	Puerto Sudán - Sudán	
Puerto Lirquén - Chile	Europuerto de Rotterdam	Port Louis - Mauricio	Manila - Filipinas	Taichung - Taiwán	
Puerto Artesanaide - China	Subang Jaya- Malasia	Beira - Mozambique	Doha - Catar	Puerto Rashid - Emiratos Árabes Unidos	
Talcahuano - Chile	Tanjung Priok - Indonesia	Apapa - Nigeria	Yidda - Arabia Saudita	Puerto Jebal Ali - Emiratos Árabes Unidos	
Puerto Coronel - Chile	Bandar Abbás - Irán	Benin - Nigeria	Jubail - Arabia Saudita	Dubái Dry Dock - Emiratos Árabes Unidos	



ESTADIOS DEPORTIVOS INTERNACIONALES

Estadio Sir Vivian Richards - Antigua	Estadio Victoria - Gibraltar	Estadio Kenningau - Malasia	Estadio Gondim - Portugal	Estadio Yakutsk - Rusia
Estadio Bermuda - Territorio británico de ultramar	Ajax FC - Holanda	Estadio Lankawi - Malasia	Estadio Ciudad Sintra - Portugal	Estadio Meca - Arabia Saudita
Estadio Berakas - Brunéi	Pista de carreras Shatin - Hong Kong	Estadio Katmandú - Nepal	Casa de Cambra - Portugal	Estadio Delta Hockey - Singapur
Estadio Police - Brunéi	Ma On Shan - Hong Kong	Estadio Lagos - Nigeria	Estadio Leca - Portugal	Singapore Sports Council
Estadio Olímpico de Montreal	Ciudad deportiva Hussein - Jordania	Estadio Makurdi - Nigeria	Estadio Gaia - Portugal	Estadio Taichung - Taiwán
Estadio Ningbo - China	Estadio Nacional de Amán	Estadio Benin - Nigeria	Estadio Jamor - Portugal	Estadio Tainan - Taiwán
Estadio Dalian - China	Estadio Tun Razak - Malasia	Estadio Sohar - Omán	Estadio Lordelo - Portugal	Estadio Genka - Turquía
Estadio Chaoyang - China	Estadio Ipoh - Malasia	Castelo de Maia - Portugal	Estadio Belenses/Restelo	Estadio Nasra - Emiratos Árabes Unidos
Carretera IRFU Lansdowne - Irlanda	Estadio Petronas - Malasia	Estadio de Nelas - Portugal	Sergio Conceicao - Portugal	Estadio Al Hamyra - Emiratos Árabes Unidos
Parque IRFU Musgrove - Irlanda	Estadio Larkin - Malasia	Estadio N.S. de Remedica	Coimbra - Portugal	Arab League Clubs - Emiratos Árabes Unidos
IRFU Limerick - Irlanda	Estadio Muar - Malasia	Estadio Pedroucos - Portugal	Estadio Vagos - Portugal	
Estadio Corinthians - Brasil	Estadio United Malaysian Banking	Estadio Matosinhos - Portugal	Rapid Bucarest - Rumania	

Acreditaciones



La HEA (Asociación eléctrica de carreteras): es una nueva organización con una gran trayectoria (60 años en 2012). Formada por la unión de ASLEC (Asociación de señalización, iluminación y otros contratistas eléctricos de carreteras) y HEMSA (Asociación de fabricantes y proveedores eléctricos para carreteras) en 2011, representa a más de 80 miembros cuyas actividades abarcan desde iluminación pública, señales de tráfico y letreros hasta sistemas de comunicaciones y cámaras de carreteras, y aproximadamente 40 miembros que fabrican, ensamblan, proveen y distribuyen equipo al sector eléctrico de carreteras, así como supervisión y organizaciones de clientes.



CONTRATISTA NIC EIC: bajo la licencia del Consejo de seguridad eléctrica, el NICEIC actúa como la entidad normativa voluntaria independiente para contratistas en la industria eléctrica para temas de seguridad en el Reino Unido en instalaciones eléctricas. Mantiene y publica registros de contratistas eléctricos que han sido evaluados contra requerimientos regulatorios, incluyendo el estándar nacional de seguridad BS 7671 y las regulaciones de cableado de IEE.



BSI 9001:2015: CU Phosco Lighting opera un Sistema de gestión de la calidad, el cual cumple con los requisitos de ISO 9001:2008 con el siguiente alcance:

Diseño, fabricación, verificación, instalación y servicio de columnas de alumbrado público, soportes y muebles, incorporando los requerimientos del Plan nacional del sector de carreteras 6.

Instalación y mantenimiento de unidades de iluminación de poste alto e instalación y mantenimiento de postes para la instalación de cámaras y dispositivos asociados de acuerdo con el Plan nacional del sector de carreteras 8.



BSI 14001:2015 - CU Phosco Lighting opera un Sistema de gestión del medio ambiente, el cual cumple con los requisitos de ISO 14001:2004 con el siguiente alcance:

Diseño de planes de iluminación, y diseño, evaluación y fabricación. Gestión de instalación, inspección y mantenimiento de equipo y estructuras menores para iluminación y otras aplicaciones, incluyendo turbinas eólicas, telecomunicaciones y CCTV.



CYBER ESSENTIALS: CU Phosco Lighting recibió la acreditación de Cyber Essentials en noviembre de 2017.

Cyber Essentials es un estándar de seguridad cibernética respaldado por el gobierno que usa evaluación independiente para identificar los controles de seguridad de TI que una organización debe tener implementados a fin de tener confianza en que están atendiendo la seguridad cibernética con eficacia y reduciendo el riesgo de las amenazas de Internet.



MARCADO CE: las letras “CE” aparecen en muchos productos vendidos en el mercado único extendido del Espacio Económico Europeo (EEE). Significan que los productos vendidos en el EEE han sido valorados para cumplir con altos requerimientos de seguridad, salud y protección ambiental. Al colocar el marcado CE en un producto, un fabricante declara que el producto cumple todos los requerimientos legales para el mercado CE y puede venderse en el EEE. Esto también aplica a productos fabricados en otros países y que se venden en el EEE.

Información de contacto de la oficina central

CU PHOSCO LIGHTING

Charles House
Great Amwell
Ware, Herts
SG12 9TA

TELÉFONO +44 1920 860600

CORREO ELECTRÓNICO enquiries@cuphosco.co.uk

REDES SOCIALES

LinkedIn - [HTTPS://WWW.LINKEDIN.COM/COMPANY/CU-PHOSCO-LIGHTING/](https://www.linkedin.com/company/cu-phosco-lighting/)

Twitter - [HTTPS://TWITTER.COM/CUPHOSCO](https://twitter.com/cuphosco)

Instagram - [HTTPS://WWW.INSTAGRAM.COM/CUPHOSCO/](https://www.instagram.com/cuphosco/)

